



Systemy ociepleń zewnętrznych

P241a.pl

Karta techniczna

04 / 2021



## Knauf KZW 700

### Klej zbrojony z włóknem

#### Opis produktu

Knauf Klej zbrojony z włóknem jest starannie dobraną mieszaniną cementu, wypełniaczy mineralnych, modyfikatorów oraz specjalnie dobranych włókien zbrojących do klejenia i szpachlowania całych powierzchni płyt dociepleniowych ze styropianu oraz wełny mineralnej. Klej wzmocniony specjalnym włóknem jest wysoce odporny na uszkodzenia mechaniczne.

Po dodaniu wody uzyskujemy przyczepną, elastyczną, wodo- i mrozoodporną zaprawę. Receptura przystosowana do nakładania maszynowego i ręcznego.

**Opakowanie:**  
worek 25 kg

#### Zakres zastosowania

Wysoko wartościowa, zawierająca cement zaprawa, jakościowo kontrolowana, odporna na mróz i wodę. Zalecana do mocowania termoizolacyjnych płyt z wełny mineralnej o zaburzonym układzie włókien jak i prostopadłym do powierzchni mocowania (potocznie nazywana wełną lamelową) Do wykonania warstwy szpachlowej zbrojonej siatką z włókna szklanego na płytach styropianowych oraz z wełny mineralnej.

#### Właściwości

- elastyczny,
- wysoka przyczepność,
- paroprzepuszczalny,
- wydajny,
- mrozoodporny,
- wodoodporny,
- odporny na uszkodzenia mechaniczne,
- zawiera włókna polipropylenowe.

# P241a.pl Knauf KZW 700

## Klej zbrojony z włóknem

### Sposób wykonania

#### Przygotowanie podłoża

##### Klejenie płyt z wełny mineralnej

Knauf Klej zbrojony z włóknem ma bardzo dobrą przyczepność do nośnych, zwartych, suchych i czystych, wolnych od substancji zmniejszających przyczepność (takich jak: tłuszcze, bitumy, pyły) powierzchni murów, tynków i betonów. Należy sprawdzić przyczepność istniejących tynków i powłok malarskich. Tynki wykazujące słabą przyczepność do podłoża należy usunąć. Ubytki i nierówności podłoża trzeba uzupełnić Knauf M1 Repair Masą naprawczo-wyrównującą 3-50 mm lub pokryć Knauf Cover Lekkim tynkiem cementowo-wapiennym. Zanieczyszczenia, resztki substancji antyadhezyjnych, paroszczelne powłoki malarskie i powłoki o niskiej przyczepności do podłoża należy usunąć całkowicie np. za pomocą myjek ciśnieniowych. Stare, nie otynkowane mury, odpowiednio mocne tynki oraz paroprzepuszczalne powłoki malarskie należy oczyścić z kurzu, a potem umyć wodą pod ciśnieniem i pozostawić do całkowitego wyschnięcia.

##### Wykonywanie warstwy zbrojonej

Powierzchnie płyt przeszlifowane odpowiednimi narzędziami, zamocowane dodatkowo łącznikami mechanicznymi należy oczyścić z luźnych pozostałości płyt.

##### Zarabianie zaprawy

###### Ręcznie

Opakowanie 25 kg Knauf kleju zbrojonego z włóknem rozmieszać w około 6,5-7,0 l czystej wody aż do uzyskania jednolitej masy. Po ok. 5 minut wymieszać ponownie. Konsystencję zaprawy regulować wodą lub proszkiem. Zaprawę należy wykorzystać w ciągu 2 godzin. Maszynowe Knauf Klej zbrojony z włóknem nakładać za pomocą agregatu tynkarskiego np. PFT G 5.

###### Nanoszenie zaprawy

Klejenie płyt z wełny mineralnej ręcznie Powierzchnię płyt mocno przeszpałować cienką warstwą Knauf Kleju zbrojonego z włóknem za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Następnie nanieść na płyty po obwodzie pasek o szerokości ok. 3-5 cm a na środku kilka placków o średnicy 8-12 cm, prawidłowo naniesiona zaprawa po dociśnięciu powinna pokrywać minimum 40% powierzchni płyty. Zachować mijankowy układ styków pionowych. W przypadku równych, otynkowanych powierzchni klej można nanosić po wstępnym przeszpałowaniu na całą powierzchnię za pomocą pacy zębatej o odpowiednich zębach kwadratowych lub półokrągłych.

##### Szpałowanie płyt styropianowych i z wełny mineralnej

Po zakołkowaniu, nałożyć warstwę 2/3 końcowej grubości, rozprowadzając pacą zębatą. W przypadku szpałowania płyt z wełny mineralnej wcześniej należy przeszpałować na gładko powierzchnię płyty a następnie nałożyć warstwę i przeczesać pacą zębatą. Zatopić siatkę zbrojącą tak, aby nie była widoczna, a następnie nałożyć pozostałą 1/3 grubość warstwy rozprowadzając gładką pacą. Całkowita grubość warstwy powinna wynosić 3-4 mm.

Podłoża o dużej nasiąkliwości, np. mury z bloczków gazobetonowych czy silikatowych, należy zagruntować środkiem gruntującym Knauf Uniwersalgrund i pozostawić do wyschnięcia.

##### Wykonywanie warstwy zbrojonej

Powierzchnie płyt przeszlifowane odpowiednimi narzędziami, zamocowane dodatkowo łącznikami mechanicznymi należy oczyścić z luźnych pozostałości płyt.

##### Zarabianie zaprawy

###### Ręcznie

Opakowanie 25 kg Knauf kleju zbrojonego z włóknem rozmieszać w około 6,5-7,0 l czystej wody aż do uzyskania jednolitej masy. Po ok. 5 minut wymieszać ponownie. Konsystencję zaprawy regulować wodą lub proszkiem. Zaprawę należy wykorzystać w ciągu 2 godzin.

###### Maszynowe

Knauf Klej zbrojony z włóknem nakładać za pomocą agregatu tynkarskiego np. PFT G 5.

##### Nanoszenie zaprawy

Klejenie płyt z wełny mineralnej ręcznie Powierzchnię płyt mocno przeszpałować cienką warstwą Knauf Kleju zbrojonego z włóknem za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Następnie nanieść na płyty po obwodzie pasek o szerokości ok. 3-5 cm a na środku kilka placków o średnicy 8-12 cm, prawidłowo naniesiona zaprawa po dociśnięciu powinna pokrywać minimum 40% powierzchni płyty. Zachować mijankowy układ styków pionowych. W przypadku równych, otynkowanych powierzchni klej można nanosić po wstępnym przeszpałowaniu na całą powierzchnię za pomocą pacy zębatej o odpowiednich zębach kwadratowych lub półokrągłych.

##### Klejenie płyt z wełny mineralnej maszynowo

Powierzchnię płyt mocno przeszpałować cienką warstwą Knauf Kleju zbrojonego z włóknem za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nanieść Knauf Klej zbrojony z włóknem za pomocą agregatu tynkarskiego np. PFT G 5 na spodnią stronę płyty po obwodzie pasek o szerokości ok. 5 cm oraz ukośnie nanieść paski kleju o szerokości ok.5 cm, prawidłowo naniesiona zaprawa po dociśnięciu powinna pokrywać minimum 40% powierzchni płyty.

##### Nanoszenie zaprawy

Klejenie płyt z wełny mineralnej ręcznie Powierzchnię płyt mocno przeszpałować cienką warstwą Knauf Kleju zbrojonego z włóknem za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Następnie nanieść na płyty po obwodzie pasek o szerokości ok. 3-5 cm a na środku kilka placków o średnicy 8-12 cm, prawidłowo naniesiona zaprawa po dociśnięciu powinna pokrywać minimum 40% powierzchni płyty. Zachować mijankowy układ styków pionowych. W przypadku równych, otynkowanych powierzchni klej można nanosić po wstępnym przeszpałowaniu na całą powierzchnię za pomocą pacy zębatej o odpowiednich zębach kwadratowych lub półokrągłych.

##### Klejenie płyt z wełny mineralnej maszynowo

Powierzchnię płyt mocno przeszpałować cienką warstwą Knauf Kleju zbrojonego z włóknem za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nanieść Knauf Klej zbrojony z włóknem za pomocą agregatu tynkarskiego np. PFT G 5 na spodnią stronę płyty po obwodzie pasek o szerokości ok. 5 cm oraz ukośnie nanieść paski kleju o szerokości ok.5 cm, prawidłowo naniesiona zaprawa po dociśnięciu powinna pokrywać minimum 40% powierzchni płyty.

##### Szpałowanie płyt styropianowych i z wełny mineralnej

Po zakołkowaniu, nałożyć warstwę 2/3 końcowej grubości, rozprowadzając pacą zębatą. W przypadku szpałowania płyt z wełny mineralnej wcześniej należy przeszpałować na gładko powierzchnię płyty a następnie nałożyć warstwę i przeczesać pacą zębatą. Zatopić siatkę zbrojącą tak, aby nie była widoczna, a następnie nałożyć pozostałą 1/3 grubość warstwy rozprowadzając gładką pacą. Całkowita grubość warstwy powinna wynosić 3-4 mm.

# P241a.pl Knauf KZW 700

## Klej zbrojony z włóknem

### Dodatkowe informacje

#### Wytyczne

- prace należy wykonywać w suchych warunkach, przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +25°C,
- narzędzia pracy po użyciu natychmiast umyć wodą,
- nie dopuszczać do dostania się zaprawy na obrzeża płyty, co prowadzi do powstania mostków termicznych,
- po całkowitym wyschnięciu zaprawy płytę należy przymocować kołkami (4 szt./m2 do 20 m wysokości pow. 20 m 8 szt./m2),
- przy narożach budynku należy zwiększyć ilość kołków do 8 szt./m2 bez względu na wysokość,
- chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem oraz oddziaływaniem opadów atmosferycznych,
- gruntowanie należy przeprowadzić po całkowitym wyschnięciu Knauf Kleju zbrojonego włóknem.

#### Uwagi

Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +23°C i wilgotności względnej powietrza 60%. W innych warunkach należy uwzględnić szybsze lub wolniejsze twardnienie materiału. Knauf Klej zbrojony z włóknem ma właściwości drażniące, a zawartość cementu powoduje, że po wymieszaniu z wodą wyrób ma odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić skórę i oczy. W przypadku kontaktu materiału z oczami, płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Zawartość chromu VI w uwodnionej formie - poniżej 2 ppm w przeliczeniu na ogólną suchą masę produktu w okresie ważności wyrobu. Produkt wchodzi w skład Zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemami KNAUF THERMO, KNAUF THERMO DUO, KNAUF THERMO W, KNAUF THERMO DUO W i KNAUF THERMO W GARAGE.

#### Zalecenia

Pełne właściwości i gwarancję systemu Knauf Thermo uzyskuje się stosując składniki systemu i zgodnie z opisami technicznymi. Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze. Wyrób posiada atest higieniczny oraz aprobatę techniczną.

### Dane techniczne

Temperatura stosowania	od +5 do +25 (°C)	
Czas obróbki	ok. 2 (godz.)	
Gruntowanie	po ok. 2 dniach	
Grubość warstwy	4-5 (mm)	
Klasa reakcji na ogień	A1	EN 998-1
Przyczepność	≥ 0,08 (N/mm <sup>2</sup> )	EN 998-1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	≤ 25	EN 998-1
Współczynnik przewodzenia ciepła	≤ 0,82 dla P=50% (W/m*K)	EN998-1
Współczynnik przewodzenia ciepła	≤ 0,89 dla P=90% (W/m*K)	EN998-1

### Przechowywanie

Do 12 miesięcy od daty produkcji, przy składowaniu na paletach, w suchych warunkach i w oryginalnych, nie uszkodzonych opakowaniach.

### Zużycie / wydajność

Zużycie	4 kg / m <sup>2</sup>
---------	-----------------------

### Forma dostawy

### Nr artykułu

Klej zbrojony z włóknem KZW 700 25kg (48)	544427
---	--------

### Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

Knauf Sp. z o.o.  
Dział techniczny

► Tel.: +48 22 369 5199  
► Fax: +48 22 369 5157

► www.knauf.pl

#### Systemy ociepleń zewnętrznych

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul.Światowa 25, 02-229 Warszawa