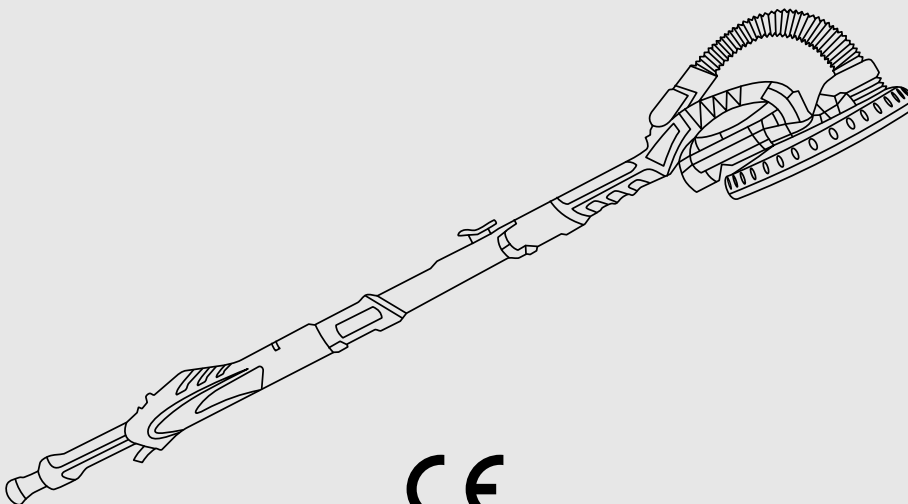


GRÖNE

2512-230650 GWG 7-225 RB



- PL** Instrukcja obsługi dla szlifierki do ścian i sufitów Gröne
- EN** Gröne Drywall Sander Operating Instructions
- UA** Інструкція з експлуатації шліфувальної машини для штукатурки
- BY** Инструкция по эксплуатации шлифовальной машины для гипсокартона Gröne
- RO** Manual cu instrucțiuni de utilizare pentru Mașina de șlefuit Gröne pentru gips-carton
- BG** Инструкция за експлоатация Шлайф машина за сухо строителство Gröne
- LV** Gröne ģipškartona šļīpmašīnas lietošanas instrukcija
- SRB** Gröne Brusilica za gipsane ploče – Uputstvo za upotrebu
- EST** Gröne kipsplaadi lihvija kasutusjuhend
- LT** „Gröne“ gipskartonio šlifuošklio naudojimo instrukcijos
- RU** Инструкция по эксплуатации шлифовальной машины для гипсокартона Gröne

DEKLARACJA ZGODNOŚCI:

Oświadczamy z pełną odpowiedzialnością, że produkty opisane w niniejszej instrukcji i oznaczone numerem katalogowym oraz typem, a których dane techniczne znajdują się w rozdziale „Dane techniczne” odpowiadają wymaganiom następujących dyrektyw: 2004/108/UE, 2006/95/UE, 2006/42/UE, 2011/65/UE oraz z następującymi normami zharmonizowanymi:

PN-EN 62841-1
 PN-EN 60745-2-3
 PN-EN 614-1+A1
 PN-EN 953+A1
 PN-EN ISO 12100
 PN-EN 61310-3
 PN-EN 1037+A1
 PN-EN 61000-6-1
 PN-EN 61000-6-3
 PN-EN 55014-1
 PN-EN 55014-2

Użycie zgodnie z przeznaczeniem

Urządzenie przeznaczone jest do szlifowania powierzchni płaskich pokrytych gładzią szpachlową, gipsem lub wykonanych z płyt kartonowo – gipsowych wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Nadaje się także do usuwania pozostałości farb, okładzin kleju a także luźnego tynku przy zastosowaniu odpowiedniego osprzętu.

DEFINICJE UŻYTYCH W INSTRUKCJI PIKTOGRAMÓW:



Konieczne przeczytaj!



Używać środków ochrony oczu!



Stosować środek ochrony twarzy!



Stosować maski przeciwpyłowe!



Stosować ochronniki słuchu!

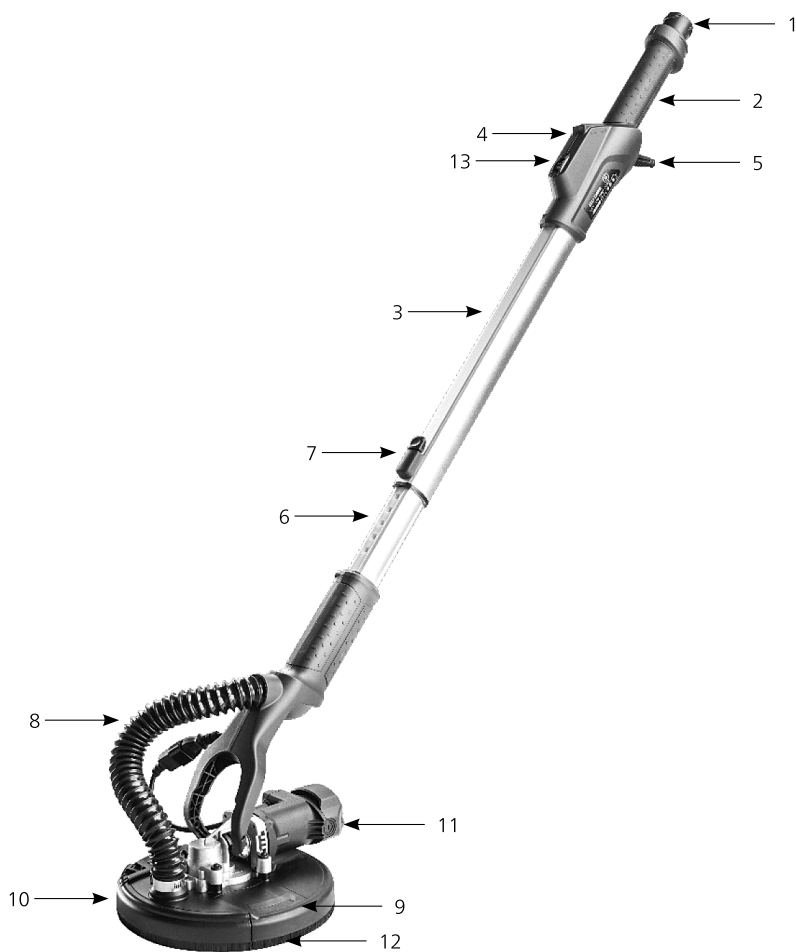


Należy przestrzegać wskázówek oznaczonych w tekście tym symbolem!



Składować oddzielnie i utylizować wg. wskazań zgodnych z normami ochrony środowiska!

OPIS KOMPONENTÓW MASZYNY:



1. Króciec odsysania
2. Uchwyt główny
3. Uchwyt pomocniczy
4. Wyłącznik
5. Kabel zasilający
6. Regulowany wysięgnik
7. Blokada regulacji wysięgnika
8. Przewód ssący systemu zbierania pyłu
9. Osłona tarczy szlifującej
10. Zdemontowana pokrywa czołowa do pracy w narożnikach
11. Napęd
12. Mimośród
13. Pokrętko regulacji prędkości

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA:



Ogólne wskazówki bezpieczeństwa dla elektronarzędzi

Należy przeczytać wszystkie wskazówki i przepisy. Błędy w przestrzeganiu poniższych wskazówek mogą spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała. Należy starannie przechowywać wszystkie przepisy i wskazówki bezpieczeństwa dla dalszego zastosowania. Użyte w poniższym tekście pojęcie „elektronarzędzie” odnosi się do elektronarzędzi zasilanych energią elektryczną z sieci (z przewodem zasilającym) i do elektronarzędzi zasilanych akumulatorami (bez przewodu zasilającego).

1. Bezpieczeństwo miejsca pracy

- a. Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i dobrze oświetlone. Nieporządek w miejscu pracy lub nieoświetlona przestrzeń robocza mogą być przyczyną wypadków.
- b. Nie należy pracować tym elektronarzędziem w otoczeniu zagrożonym wybuchem, w którym znajdują się np. łatwo palne ciecze, gazy lub pyły. Podczas pracy elektronarzędziem wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon.
- c. Podczas użytkowania urządzenia zwrócić uwagę na to, aby dzieci i inne osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości. Odwrócenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad narzędziem.

2. Bezpieczeństwo elektryczne

- a. Wtyczka elektronarzędzia musi pasować do gniazda. Nie wolno zmieniać wtyczki w jakikolwiek sposób. Nie wolno używać wtyków adapterowych w przypadku elektronarzędzi z uziemieniem ochronnym. Niezmienione wtyczki i pasujące gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.
- b. Należy unikać kontaktu z uziemionymi powierzchniami jak rury, grzejniki, piece i lodówki. Ryzyko porażenia prądem jest większe, gdy ciało użytkownika jest uziemione.
- c. Urządzenie należy zabezpieczyć przed deszczem i wilgocią. Przedostanie się wody do elektronarzędzia podwyższa ryzyko porażenia prądem.
- d. Nigdy nie należy używać przewodu do innych czynności. Nigdy nie należy nosić elektronarzędzia, trzymając je za przewód, ani używać przewodu do zawieszania urządzenia; nie wolno też wyciągać wtyczki z gniazdka pociągając za przewód. Przewód należy chronić przed wysokimi temperaturami, należy go trzymać z dala od oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części urządzenia. Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.
- e. W przypadku pracy elektronarzędziem pod gołym niebem, należy używać przewodu przedłużającego, dostosowanego również do zastosowań zewnętrznych. Użycie właściwego przedłużacza (dostosowanego do pracy na zewnątrz) zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
- f. Jeżeli nie da się uniknąć zastosowania elektronarzędzia w wilgotnym otoczeniu, należy użyć wyłącznika ochronnego różnicowo-prądowego. Zastosowanie wyłącznika ochronnego różnicowo-prądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

3. Bezpieczeństwo osób

- a. Podczas pracy z elektronarzędziem należy zachować ostrożność, każdą czynność wykonywać uważnie i z rozwagą. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub będąc pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Moment nieuwagi przy użyciu elektronarzędzia może stać się przyczyną poważnych urazów ciała.
- b. Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne i zawsze okulary ochronne. Noszenie osobistego wyposażenia ochronnego – maski przeciwpyłowej, obuwia z podeszwami przeciwpoślizgowymi, kasku ochronnego lub środków ochrony słuchu (w zależności od rodzaju i zastosowania elektronarzędzia) – zmniejsza ryzyko obrażeń ciała.
- c. Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Przed włożeniem wtyczki do gniazdka i/lub podłączeniem do akumulatora, a także przed podniesieniem lub przeniesieniem elektronarzędzia, należy upewnić się, że elektronarzędzie jest wyłączone. Trzymanie palca na wyłączniku podczas przenoszenia elektronarzędzia lub podłączenie do prądu włączonego narzędzia, może stać się przyczyną wypadków.

- d. Przed włączeniem elektronarzędzia, należy usunąć narzędzia nastawcze lub klucze. Narzędzie lub klucz, znajdujący się w ruchomych częściach urządzenia mogą doprowadzić do obrażeń ciała.
- e. Należy unikać nienaturalnych pozycji przy pracy. Należy dbać o stabilną pozycję przy pracy i zachowanie równowagi. W ten sposób możliwa będzie lepsza kontrola elektronarzędzia w nieprzewidzianych sytuacjach.
- f. Należy nosić odpowiednie ubranie. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Włosy, ubranie i rękawice należy trzymać z daleka od ruchomych części. Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez ruchome części.
- g. Jeżeli istnieje możliwość zamontowania urządzeń odsysających i wychwytyjących pył, należy upewnić się, że są one podłączone i będą prawidłowo użyte. Użycie urządzenia odsysającego pył może zmniejszyć zagrożenie pyłami.

4. Prawidłowa obsługa i eksploatacja elektronarzędzi

- a. Nie należy przeciążać urządzenia. Do pracy używać należy elektronarzędzia, które są do tego przewidziane. Odpowiednio dobranym elektronarzędziem pracuje się w danym zakresie wydajności lepiej i bezpieczniej.
- b. Nie należy używać elektronarzędzia, którego włącznik/wyłącznik jest uszkodzony. Elektronarzędzie, którego nie można włączyć lub wyłączyć jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c. Przed regulacją urządzenia, wymianą osprzętu lub po zaprzestaniu pracy narzędziem, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda i/lub usunąć akumulator. Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- d. Nieużywane elektronarzędzia należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie należy udostępniać narzędzia osobom, które go nie znają lub nie przeczytały niniejszych przepisów. Używane przez niedoświadczonych osoby elektronarzędzia są niebezpieczne.
- e. Konieczna jest należyta konserwacja elektronarzędzia. Należy kontrolować, czy ruchome części urządzenia działają bez zarzutu i nie są zablokowane, czy części nie są pęknięte lub uszkodzone w taki sposób, który miałby wpływ na prawidłowe działanie elektronarzędzia. Uszkodzone części należy przed użyciem urządzenia oddać do naprawy. Wiele wypadków spowodowanych jest przez niewłaściwą konserwację elektronarzędzi.
- f. Należy stale dbać o ostrość i czystość narzędzi tnących. O wiele rzadziej dochodzi do zakleszczenia się narzędzia tnącego, jeżeli jest ono starannie utrzymane. Zadbane narzędzia łatwiej się też prowadzi.
- g. Elektronarzędzia, osprzęt, narzędzia pomocnicze itd. należy używać zgodnie z niniejszymi zaleceniami. Uwzględnić należy przy tym warunki i rodzaj wykonywanej pracy. Niezgodne z przeznaczeniem użycie elektronarzędzia może doprowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

5. Serwis

- a. Naprawę elektronarzędzia należy zlecić jedynie wykwalifikowanemu fachowcowi i przy użyciu oryginalnych części zamiennych. To gwarantuje, że bezpieczeństwo urządzenia zostanie zachowane.

Wskazówki bezpieczeństwa przy pracy szlifierką do ścian i sufitów




Przed przystąpieniem do pracy z urządzeniem należy przeczytać instrukcje obsługi. Instrukcję należy zachować. Nie należy używać maszyny przed lekturą instrukcji zwłaszcza w zakresie ustawień, usterek i sposobu ich usuwania.

Nie należy używać szlifierki w pobliżu substancji łatwopalnych (rozpuszczalniki, benzyna, inne lotne substancje łatwopalne). Silnik maszyny wytwarza iskry co może doprowadzić do wybuchu lub zapłonu.

Urządzenie nie nadaje się do pracy w atmosferze wybuchowej.

Przed wykonaniem wszelkich robót konserwacyjnych lub serwisowych należy zadbać o to, aby urządzenie było odłączone od źródła zasilania.


Maszynę zawsze trzymać obiema rękami za wskazane przez producenta uchwyty robocze (2) i (3).

 Unikać niezamierzonego uruchomienia. Urządzenie zawsze odłączyć od sieci gdy nie pracuje. Zwrócić szczególną uwagę na przestawienie włącznika w pozycję „wyłącz”. Podłączenie urządzenia do sieci z wyłącznikiem w pozycji włącz może skutkować niezamierzonym uruchomieniem maszyny co stwarza zagrożenie bezpieczeństwa.

Zawsze pracować z zamontowanym na talerzu podporowym narzędziem ściernym.

Unikać przeciążania maszyny poprzez blokowanie talerza podporowego w czasie pracy. Zwrócić szczególną uwagę na zbyt duży nacisk talerza do obrabianego materiału.

Redukcja zapylenia

 **Cząstki szlifowanych materiałów uwalniane w trakcie pracy tą maszyną mogą być szkodliwe dla zdrowia.** Mogą wywoływać, raka, reakcje alergiczne, schorzenia dróg oddechowych a nawet wywoływać wady wrodzone czy zaburzać zdolności rozrodcze. W szczególności są to: ołów z farb, niektóre gatunki drewna (dąb, buk), chromiany w środkach ochronnych drewna, pył mineralny (szlifowanie betonu, gipsu), inne metale i azbest.

W celu redukcji zagrożenia należy w pomieszczeniu, w którym odbywają się prace:

- Zapewnić dobrą wentylację
- Stosować systemy odpylające w postaci wyciągów lub odkurzaczy podłączonych pod maszynę (zaleca się Gröne GVCV 12-25-32)
- Stosować odpowiednie środki ochrony osobistej w postaci ubrań roboczych i ochronników dróg oddechowych.



Podczas pracy stosuj okulary ochronne!



Podczas pracy stosuj zabezpieczenie dróg oddechowych przed pyłem

INFORMACJA NA TEMAT HAŁASU I WIBRACJI:

Wartości pomiarowe hałasu określono zgodnie z normą EN 60745. Określony wg skali A poziom hałasu emitowanego przez urządzenie może przekraczać poziom ciśnienia akustycznego 82 dB(A).



Stosować środki ochrony słuchu!

	Jednostka	2512-230650 GWG 7-225 RB
Wartość emisji drgań ah	m/s ²	>2,5

Podany w niniejszej instrukcji poziom drgań pomierzony został zgodnie z określoną przez normę EN 60745 procedurą pomiarową i może zostać użyty do porównywania elektronarzędzi. Można go też użyć do wstępnej oceny ekspozycji na drgania. Podany poziom drgań jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia.

Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie wystarczająco konserwowane, poziom drgań może odbiegać od podanego. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie ekspozycji na drgania podczas całego czasu pracy. Aby dokładnie ocenić ekspozycję na drgania, trzeba wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone, lub gdy jest wprawdzie włączone, ale nie jest używane do pracy. W ten sposób łączna (obliczana na pełny wymiar czasu pracy) ekspozycja na drgania może okazać się znacznie niższa.

PRZYGOTOWANIE DO PRACY:

- ⚠ Sprawdź czy wyłącznik główny znajduje się w pozycji „wyłączony” (3). Jeżeli wtyczka pozostaje w gniazdku, a wyłącznik pozostaje w pozycji włączenia maszyna załączy się co stanowi poważne zagrożenie bezpieczeństwa.
- ⚠ Jeżeli miejsce pracy jest oddalone na tyle od źródła prądu, że konieczne staje się zastosowanie przedłużacza, należy dopilnować aby zastosowane zostały przewody o minimalnym przekroju żyły 1,5mm. Zastosowanie mniejszego przewodu może spowodować spadek mocy maszyny i jego przegrzanie a w konsekwencji zapłon.

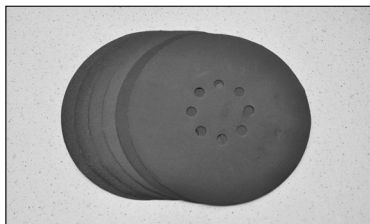
Podłączaj maszynę do sieci elektrycznej chronionej bezpiecznikiem różnicowo-prądowym RCD.

Montaż papieru ściernego

Szlifierka jest dostarczana z 6 szt. papieru ściernego (o ziarnistości 80, 100, 120, 150, 180, 240 – po 1 szt.). Ziarnistość 100 nadaje się do większości zastosowań; 80 – do prac wstępnych; 120–240 – do prac wymagających gładkiego wykończenia.

Na mimośródzie (12) znajduje się rzep, do którego łatwo mocuje się papier ścierny; mocowanie na rzepy umożliwia również ich łatwe zdejmowanie.

Przyłożyć papier ścierny do krawędzi podstawy i docisnąć do środka podstawy. Należy też dopasować otwory w papierze ściernym do otworów w podstawie.



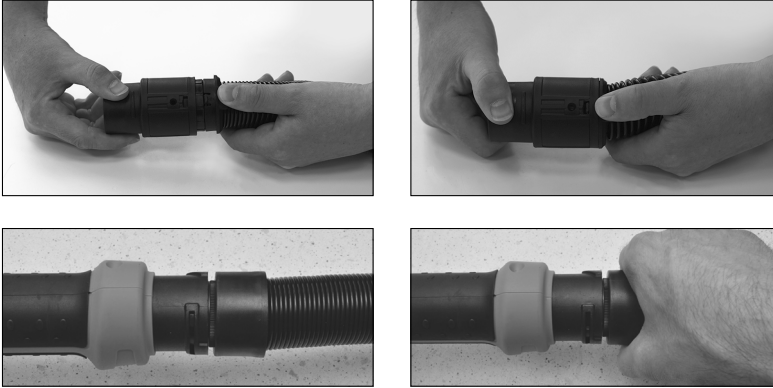
Podłączenie do urządzenia odpylającego

- ⚠ Włożyć do odkurzacza specjalny worek na pył z płyt gipsowych. Zastosowanie nieprawidłowego worka spowoduje, że w miejscu pracy będzie unosić się więcej pyłu. Zbyt długie wystawienie na wysokie stężenie lotnego pyłu może źle wpłynąć na układ oddechowy.

Podłączyć wąż odkurzacza do szlifierki: włożyć złączkę węża urządzenia do króćca odsysania (1).

Podłączyć wąż do odkurzacza. W razie potrzeby użyć przejściówki 47 mm. Jeśli odkurzacz wymaga specjalnej złączki (innej niż ta dołączona do szlifierki), w celu uzyskania odpowiedniej przejściówki, należy skontaktować się z producentem odkurzacza.

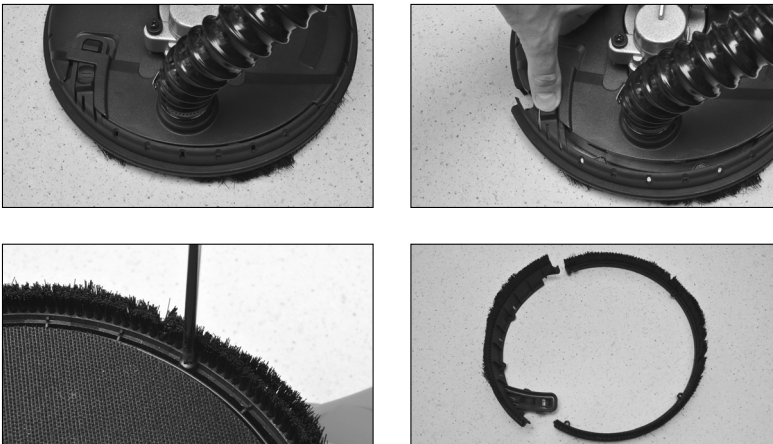
Zaleca się użycie maszyny z odkurzaczem Gröne GVCV 12-25-32. Razem z odkurzaczem dostarczana jest stosowna przejściówka do podłączenia szlifierki do ścian i sufitów GWG 7-225 RB.



Wymiana osłony tarczy szlifierskiej

Aby wymienić osłonę tarczy szlifującej (9) należy:

1. Zdjąć czołową część osłony umożliwiającą pracę w narożnikach (10)
2. Odkręcić wkrętakiem krzyżowym cztery śruby mocujące główną część osłony
3. Zdjąć osłonę
4. Założyć nową osłonę i dokręcić śruby mocujące



Wymiana talerza podporowego na mimośródzie

Przed przystąpieniem do pracy upewnić się, że urządzenie nie jest podłączone do źródła zasilania. Aby wymienić talerz podporowy należy:

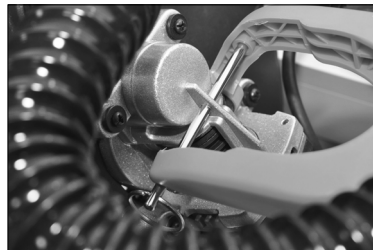
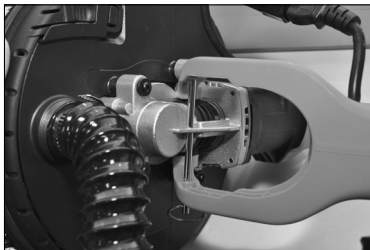
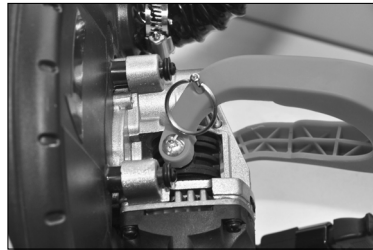
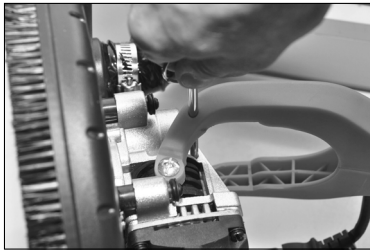
1. Obrócić maszynę tak aby umożliwić swobodny dostęp do talerza podporowego
2. Odkręcić talerz za pomocą dostarczonego z maszyną klucza sześciokątnego
3. Założyć nowy talerz podporowy i dokręcić go tym samym kluczem.



Prostopadłe blokowanie wysięgnika

Głowicę szlifierki można zablokować prostopadłe do ramienia, aby łatwiej można było szlifować sufity.

W celu zablokowania należy odpowiednio ustawić głowicę szlifującą względem ramienia i zabezpieczyć trzpieniem blokującym (w komplecie).



URUCHOMIENIE URZĄDZENIA:

! Należy zwrócić szczególną uwagę na napięcie sieci do jakiej podłączany jest odkurzacz. Napięcie i częstotliwość źródła prądu musi zgadzać się z parametrami podanymi na tabliczce znamionowej. Elektronarzędzie do pracy w systemie 230V może pracować z siecią o napięciu 220V.

! W przypadku przyłączenia elektronarzędzia do przenośnych źródeł prądu (generatorów) może dojść do spadków wydajności pracy, jeżeli źródło prądowe nie dysponuje wystarczającym zapasem mocy.

Regulacja prędkości obrotowej

Szlifierka może pracować ze zmienną, sterowaną przez użytkownika prędkością. Do regulowania prędkości służy pokrętło sterowania prędkością (13).

Na pokrętle znajdują się oznaczenia od 1 do 5, gdzie 1 oznacza najniższą prędkość (około 450 rpm), a 6 najwyższą prędkość (1200 rpm).



Włączenie / wyłączenie maszyny

Szlifierka jest wyposażona w specjalny przełącznik (4), aby włączyć szlifierkę:

1. Należy nacisnąć przycisk 1 na przełączniku.
2. Aby zachować ją w rozruchu, ustawić przełącznik w położeniu.
3. Aby wyłączyć funkcję blokowania do pracy ciągłej, przesunąć przełącznik do końca.

Aby wyłączyć szlifierkę, postępować w odwrotnej kolejności.

Dużych prędkości należy używać do szybkiego usuwania nadmiaru. Małych prędkości należy używać do wolnego szlifowania w celu uzyskania bardzo precyzyjnej kontroli.

Regulacja zasięgu

Urządzenie GWG 7-225 RB umożliwia regulację długości wysięgnika (6) co pozwala zwiększać lub zmniejszać zasięg pracy maszyny.

Aby zmienić zasięg należy:

1. Przcisnąć przycisk blokady regulacji wysięgnika (7)
2. Nastawić żądaną długość wysięgnika (6)
3. Zwolnić nacisk na blokadę (7) tym samym blokując wysięgnik na żądanej długości roboczej.








Szlifowanie

Aby przystąpić do pracy polegającej na szlifowaniu należy:


1. Upewnić się, że papier ścierny jest właściwie zamontowany na talerzu podporowym
2. Włączyć urządzenie
3. Przycisnąć je do obrabianej powierzchni tak, aby papier stykał się równomiernie i całą powierzchnią z obrabianym materiałem
4. Poruszać maszyną w taki sposób aby zapewnić regularną i równomierną pracę talerza ściernego

Nadmierny docisk może doprowadzić do powstawania śladów szlifowania i nierówności obrabianej powierzchni. Poruszać szlifierką bez przerwy, utrzymując styczność z obrabianą powierzchnią. Wykonywać jednostajne, okrężne ruchy. Zatrzymanie szlifierki (w trakcie obróbki) lub nieprawidłowe ruchy szlifierką mogą prowadzić do powstawania śladów szlifowania i nierówności obrabianej powierzchni.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA:

-  Przed rozpoczęciem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych należy bezwzględnie wyciągać przewód zasilania z gniazdka!
-  Wszelkie czynności konserwacyjne lub naprawy, wymagające otwarcia obudowy silnika, mogą być wykonywane tylko i wyłącznie przez centralny serwis gwarancyjny lub autoryzowane centrum serwisowe.
-  Należy dbać o to, aby urządzenie, a zwłaszcza uchwyty, były suche i czyste. Nie mogą być zanieczyszczone smarem ani olejem. Szczeliny wentylacyjne należy kontrolować pod kątem drożności.
-  Zewnętrzne powierzchnie obudowy regularnie przecierać lekko zwilżoną ściereczką. Do czyszczenia nie używać żadnych urządzeń rozpylających ani bieżącej wody.
-  Regularnie przedmuchiwać wszystkie elementy maszyny, zarówno zewnętrzne jak i wewnętrzne, strumieniem sprężonego powietrza.
-  Regularnie sprawdzać wszystkie zewnętrzne elementy urządzenia i kontrolować, czy wszystkie przełączniki działają prawidłowo.
-  Nie eksploatować urządzenia, gdy jakaś jego część jest uszkodzona lub przełącznik nie działa prawidłowo.

DANE TECHNICZNE:

	Jednostka	2512-230650 GWG 7-225 RB
Moc znamionowa	W	710
Parametry napięcia znamionowego		230V / 50HZ
Maksymalna prędkość obrotowa na biegu jałowym	min ⁻¹	1200
Zakres regulacji prędkości obrotowej	min ⁻¹	0-1200
Wstępna nastawa prędkości obrotowej		√
Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	mm	225
Długość wysięgnika	mm	1250 - 1700
Długość dostarczonego z maszyną węża odsysającego	mm	4500
Podtrzymywanie obrotów pod obciążeniem		-
Ciężar maszyny	kg	3,5
Klasa ochrony przeciwporażeniowej		

PL Oryginalna instrukcja obsługi

NAPRAWA:



Wszelkie naprawy elektronarzędzi mogą być dokonywane wyłącznie przez fachowca! Naprawy w zakresie gwarancji należy zlecać tylko i wyłącznie w autoryzowanym punkcie handlowym producenta lub bezpośrednio.

W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego należy bezwzględnie wymienić go na odpowiedni nowy przewód. Wszelka ingerencja w urządzenie może się odbywać jedynie w serwisie gwarancyjnym Gröne.

W sprawie naprawy elektronarzędzia należy się zwrócić do:

KAEM Sp. z o.o. Sp. K.
ul. Rzemieślnicza 14, 62-081 Baranowo k. Poznania
serwis@kaem.pl
tel.: +48 61 816 30 00
fax: +48 61 816 30 50

Lista części zamiennych oraz schematy techniczne dostępne są na żądanie klienta przesłane pocztą elektroniczną lub faksem pod wskazane powyżej adresy i numery fax.

OCHRONA ŚRODOWISKA:

Pył powstający podczas szlifowania może zawierać substancje szkodliwe - poddać odpowiedniej utylizacji. Należy przestrzegać krajowych przepisów dotyczących usuwania i recyklingu zużytych urządzeń, opakowań i akcesoriów.



Dotyczy tylko państw UE: nie wolno wyrzucać elektronarzędzi wraz z odpadami komunalnymi! Zgodnie z dyrektywą europejską 2002/96/WE o zużytych urządzeniach elektrycznych i elektronicznych oraz jej implementacji w prawodawstwie krajowym zużyte elektronarzędzia muszą być zbierane osobno i poddawane odzyskowi surowców wtórnych zgodnie z przepisami ochrony środowiska.

WYŁĄCZENIE Z ODPOWIEDZIALNOŚCI:

Firma KAEM Sp. z o.o. Sp. k. Nie odpowiada za wszelkie szkody i stracone zyski spowodowane przerwą w działalności gospodarczej zakładu, której przyczyną był nasz wyrób lub brak możliwości jego zastosowania.

Firma KAEM Sp. z o.o. Sp. k. jak również jej przedstawiciele nie mogą odpowiadać za szkody spowodowane niewłaściwym użyciem urządzenia lub powstałe w wyniku jego użycia w powiązaniu z wyrobami innych producentów.