



Seria: APROBATY TECHNICZNE

ANEKS nr 1 DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB AT-15-6889/2011

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (DzU Nr 249, poz. 2497), na wniosek firmy:

**Promat Techniczna Ochrona Przeciwpożarowa Sp. z o.o.
ul. Przecławska 8, 03-879 Warszawa**

do Aprobáty Technicznej ITB AT-15-6889/2011
stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Zestaw wyrobów do wykonywania ogniochronnych kanałów kablowych systemu PROMATECT®

wprowadza się zmiany wyszczególnione na stronach 2 i 3 Aneksu

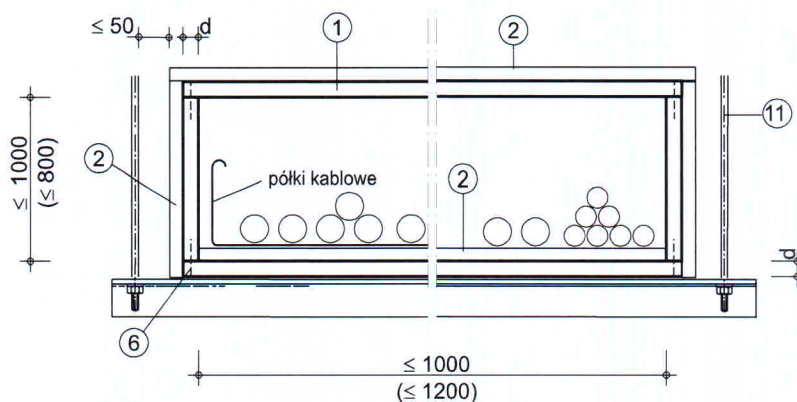


DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

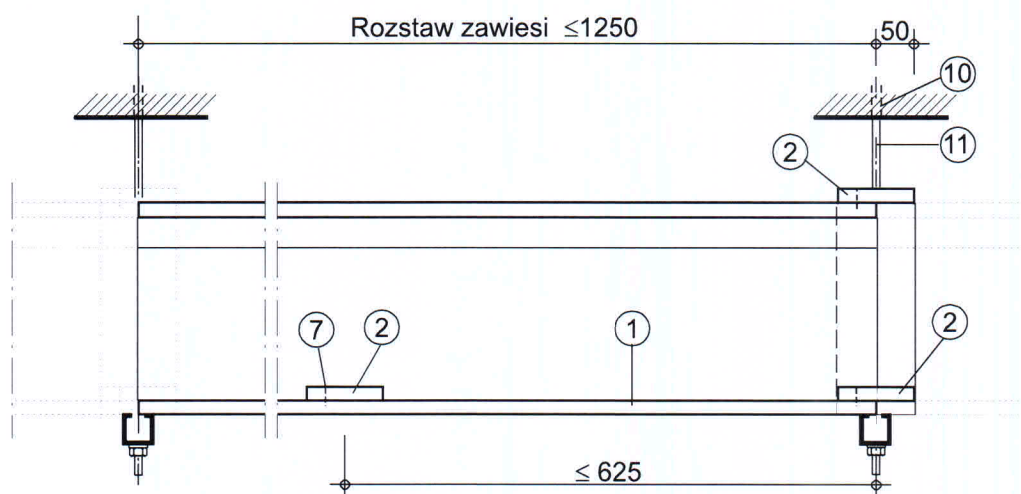
Jan Bobrowicz
Jan Bobrowicz

Warszawa, 26 listopada 2012 r.

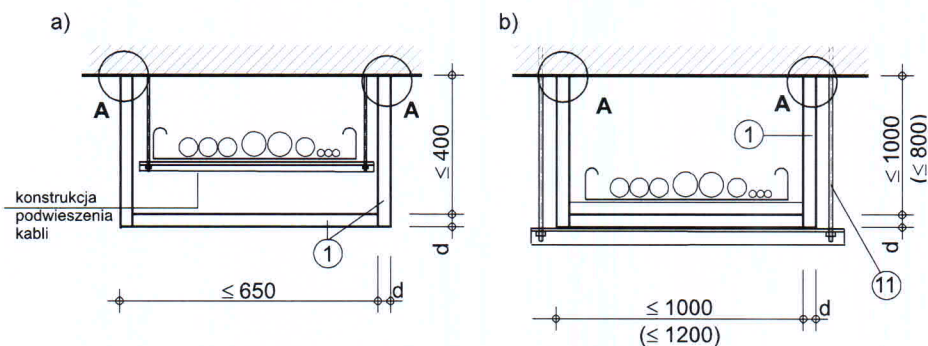
1. Zmienia się w Aprobacie Technicznej ITB AT-15-6889/2011 rysunki nr 1, 2, 3 i 4 na poniższe:



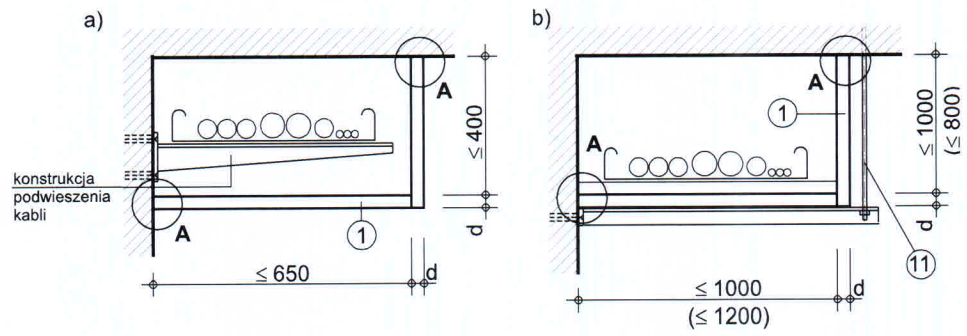
Rys. 1. Przekrój poprzeczny przez kanał kablowy wykonany z płyt PROMATECT®



Rys. 2. Przekrój podłużny przez kanał kablowy wykonany z płyt PROMATECT® -L500



Rys. 3. Kanał kablowy trójścienny z płyt PROMATECT® -L500 – przekroje poprzeczne



Rys.4. Kanał kablowy dwuścienny z płyt PROMATECT® -L500 – przekroje poprzeczne

KONIEC



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-6889/2011

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (DzU Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

Promat TOP Sp. z o.o.
ul. Przecławska 8, 03-879 Warszawa

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

**Zestaw wyrobów
do wykonywania ogniochronnych kanałów kablowych
systemu PROMATECT®**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który stanowi integralną część niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:

30 grudnia 2016 r.

Załącznik:

Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń
Marek Kaproń

Warszawa, 30 grudnia 2011 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
2.1. Przeznaczenie i zakres stosowania	3
2.2. Warunki stosowania	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	7
3.1. Materiały i wyroby	7
3.2. Klasyfikacja ogniowa	7
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT	8
4.1. Pakowanie	8
4.2. Przechowywanie	8
4.3. Transport	8
5. OCENA ZGODNOŚCI	9
5.1. Zasady ogólne	9
5.2. Wstępne badanie typu	9
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	10
5.4. Badania gotowych wyrobów	10
5.5. Częstotliwość badań	10
5.6. Metody badań	11
5.7. Pobieranie próbek do badań	11
5.8. Ocena wyników badań	11
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	11
7. TERMIN WAŻNOŚCI	12
INFORMACJE DODATKOWE	13
RYSUNKI	14

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB jest zestaw wyrobów do wykonywania ogniochronnych kanałów kablowych systemu PROMATECT[®], firmy Promat TOP Sp. z o.o., ul. Przeclawska 8, 03-879 Warszawa.

W skład zestawu objętego Aprobata[®] wchodzi[®] następujące wyroby:

- płyty ogniochronne silikatowo-cementowe PROMATECT[®]-L500 o grubościach 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60 mm i wymiarach standardowych 1200 x 2500 mm,
- płyty ogniochronne silikatowo-cementowe PROMATECT[®]-H o grubościach 6, 8, 10, 12, 15, 18, 20 i 25 mm i wymiarach standardowych 1250 x 2500 (3000) mm,
- stalowe łączniki mocujące: zszywki, wkręty, gwoździe, kotwy stalowe,
- masy ogniochronne: PROMASTOP[®] - Coating, PROMASEAL[®] - Mastic,
- masa szpachlowa PROMAT[®],
- kratki wentylacyjne PROMASEAL[®].

Wymagane właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu objętego Aprobata[®] podano w p. 3, a warunki wykonywania kanałów kablowych podano w p. 2.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

2.1. Przeznaczenie i zakres stosowania

Zestaw wyrobów systemu PROMATECT[®] jest przeznaczony do wykonywania, wewnątrz budynków, poziomych lub pionowych kanałów kablowych, w których prowadzone są kable elektroenergetyczne o niskim lub średnim napięciu i/lub kable telekomunikacyjne.

Wymiary przekroju poprzecznego kanału kablowego w jego świetle wynoszą:

- szerokość – nie większa niż 1200 mm,
- wysokość – nie większa niż 1000 mm

przy zachowaniu powierzchni wewnętrznej przekroju poprzecznego nie większej niż 1m².

Kanały kablowe mogą być:

- usytuowane poziomo lub pionowo,
- cztero-, trój-, dwu- lub jednościenne.

Kanały kablowe systemu PROMATECT[®], wykonane zgodnie z wymaganiami opisanymi w p. 2.2, zapewniają utrzymanie ciągłości dostaw energii elektrycznej lub przekazu sygnału w warunkach pożaru w systemach zasilania i sterowania, w zależności od grubości ścian kanałów, w czasie nie krótszym niż podanym w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Ciągłość dostawy energii elektrycznej lub przekazu sygnału, min	Grubość ścian kanałów *) systemu PROMATECT®, mm
1	2	3
1	30	≥ 25
2	60	≥ 40
3	90	≥ 55
4	120	≥ 70

*) ściany kanałów mogą być wykonywane z jednej lub dwóch warstw płyt PROMATECT® - L500

2.2. Warunki stosowania

2.2.1. Ustalenia ogólne. Stosowanie ogniochronnych kanałów kablowych systemu PROMATECT® objętych Aprobata powinna odbywać się na podstawie dokumentacji technicznej, uwzględniającej obowiązujące normy i przepisy (w szczególności Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - DzU Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami), wymagania niniejszej Aprobaty Technicznej oraz wytyczne stosowania podane w instrukcji producenta, dostarczanej odbiorcom z każdą partią wyrobów.

Montaż kanałów kablowych powinien być wykonywany przez firmy przeszkolone przez Wnioskodawcę Aprobaty w zakresie wykonywania kanałów, właściwości technicznych wyrobów wchodzących w skład zestawu do ich wykonywania oraz kontroli jakości wykonywanych prac.

Podczas prowadzonych prac montażowych, elementy kanałów nie powinny być narażone na działanie opadów atmosferycznych.

Informacja o wykonanym kanale kablowym powinna być wpisana do dziennika budowy. Treść tej informacji powinna zawierać, co najmniej:

- nazwę kanału według niniejszej Aprobaty Technicznej ITB,
- czas zapewnienia ciągłości dostaw energii elektrycznej lub przekazu sygnału,
- nazwę firmy wykonującej montaż kanału,
- protokół z odbioru kanału kablowego.

2.2.2. Warunki wykonania kanałów kablowych. Kanały kablowe systemu PROMATECT® są wykonywane, w zależności od wymaganego czasu zachowania ciągłości dostawy energii elektrycznej lub przekazu sygnału w warunkach pożaru, z jednej lub dwóch warstw płyt PROMATECT®-L500 o grubościach zgodnych z tablicą 1.

Przekroje kanałów powinny być zgodne z:

- rys. 1 i 2 – w przypadku kanału czterościennego,

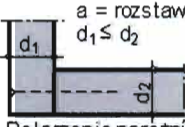
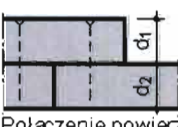
- rys. 3 – w przypadku kanału trójściennego,
- rys. 4 – w przypadku kanału dwuściennego,
- rys. 5 – w przypadku kanału jednościennego.

Jedno-, dwu- i trójścienne kanały kablowe systemu PROMATECT® mogą być wykonywane w przypadkach, gdy klasy odporności ogniowej przegród (ściany i/lub stropu) sąsiadujących z kanałem są wyższe lub równe czasom zachowania ciągłości dostawy energii elektrycznej lub dostawy sygnału kanałów kablowych.

Kable mogą obciążać kanał kablowy i być układane w korytkach kablowych lub na drabinach kablowych leżących bezpośrednio na pasmach płyt PROMATECT® -L500 lub PROMATECT® -H, o szerokości 100 mm i grubościach zgodnych z rys. 1 i 2, przymocowanych do dna kanału, w rozstawie nie większym niż 625 mm. Maksymalne obciążenie kanałów kablowych trasami kablowymi nie powinno przekraczać 30 kg/m. Trasy kablowe mogą mieć niezależną konstrukcję wsporczą i nie obciążać kanałów kablowych, jak pokazano na rys. 3a, 4a i 5.

Połączenia płyt PROMATECT®-L500 w kanałach (podłużne i poprzeczne) powinny być wykonywane zgodnie z rys. 6 i 7, za pomocą zszywek lub wkrętów stalowych w rozstawie co 150 mm, przy czym wymiary zszywek i wkrętów powinny być dobierane w zależności od grubości płyty, zgodnie z tablicą 2.

Tablica 2

Materiał	Grubość płyty d ₁ mm	 a = rozstaw d ₁ ≤ d ₂ Połączenie narożnikowe			 a = rozstaw d ₁ ≤ d ₂ Połączenie powierzchniowe		
		wkręty a ≤ 150 mm	gwoździe a ≤ 150 mm	zszywki stalowe a ≤ 150 mm	wkręty a ≤ 150 mm	gwoździe a ≤ 150 mm	zszywki stalowe a ≤ 150 mm
PT®-H PROMATECT® -L500	10	-	≥ 30	≥ 28/10,7/1,2	≥ 3,5 x 35	≥ 20	≥ 19/10,7/1,2
	20	≥ 4,0 x 50	≥ 50	≥ 50/11,2/1,53	≥ 3,5 x 35	≥ 35	≥ 38/10,7/1,2
	25	≥ 4,0 x 60	≥ 60	≥ 60/11,2/1,53	≥ 3,5 x 45	≥ 45	≥ 40/11,2/1,53
	30, 35	≥ 4,2 x 70	≥ 70	≥ 60/11,2/1,53	≥ 4,0 x 50	≥ 50	≥ 50/11,2/1,53
	40	≥ 4,2 x 80	≥ 80	≥ 80/12,2/2,03	≥ 4,2 x 70	≥ 70	≥ 70/12,2/2,03
	50	≥ 4,8 x 90	≥ 80/90	≥ 80/12,2/2,03	≥ 4,2 x 80	≥ 80	≥ 80/12,2/2,03

Kanały dwu- i trójścienne nie przenoszące obciążeń od kabli, o przekrojach nie większych niż 650 x 400 mm, powinny mieć wykonywane połączenia płyt w narożnikach zgodnie z rys. 6b.

Przez boczne ściany kanałów kablowych mogą przechodzić pojedyncze kable o średnicy nie większej niż 22 mm. Sposób wykonania przejścia kabla przez ścianę kanału powinien być zgodny z rys. 10.

W ścianach bocznych kanałów kablowych mogą być wykonywane otwory rewizyjne, zgodnie z rys. 11, o wymiarach (wysokość x szerokość) nie większych niż 850 x 1000 mm oraz montowane kratki wentylacyjne PROMASEAL[®], zgodnie z rys. 12, o wymiarach 93 x 93 mm, i grubości dostosowanej do czasu zapewnienia ciągłości dostaw energii elektrycznej lub przekazu sygnału w warunkach pożaru, zgodnie z rys. 13, w rozstawie nie mniejszym niż 2500 mm.

2.2.3. Warunki mocowania kanałów kablowych systemu PROMATECT[®] do przegród budowlanych. Kanały kablowe systemu PROMATECT[®], usytuowane poziomo lub pionowo, powinny być połączone z trwałymi elementami konstrukcyjnymi budynku, zgodnie z rys. 1, 2, 3b i 4b, za pomocą zawiesi wykonanych z profili stalowych, gwintowanych prętów stalowych i stalowych łączników rozporowych.

Wymiary zawiesi i łączników rozporowych oraz odległości pomiędzy zawiesiami powinny być określone na podstawie obliczeń statycznych z uwzględnieniem warunków oddziaływań pożaru. Średnica gwintowanych prętów, stanowiących elementy zawiesi podwieszających kanały, powinna wynosić co najmniej M8, zaś średnica łączników rozporowych, mocujących zawiesia do konstrukcji budynku, powinna wynosić co najmniej M6. Rozstaw zawiesi nie powinien być większy niż 1250 mm. Odległość między prętem gwintowanym zawiesia a kanałem kablowym nie powinna być większa niż 50 mm. Naprężenia rozciągające w prętach gwintowanych zawiesi nie powinny przekraczać 6 MPa.

Nie jest wymagane zabezpieczenie ogniochronne prętów gwintowanych i profili nośnych zawiesi kanałów kablowych.

Trójścienne i dwuścienne kanały kablowe, zgodnie z rys. 3a i 4a, o wymiarach (szerokość x wysokość) nie większych niż 650 x 400 mm, w których trasy kablowe mają niezależną konstrukcję wsporczą, mogą być mocowane bezpośrednio do konstrukcji budynku i uszczelniane w sposób pokazany na rys. 8.

2.2.4. Warunki wykonywania przejść kanałów kablowych systemu PROMATECT[®] przez przegrody budowlane. Przejścia kanałów kablowych przez poziome lub pionowe przegrody budynku oraz miejsca styku z przegrodami budynku powinny być uszczelniane wełną mineralną o gęstości nie mniejszej niż 35 kg/m³ oraz wymiennie:

- masą ogniochronną PROMASTOP[®]-Coating, zgodnie z rys. 5a,
- pasmami płyt PROMATECT[®]-L500 o szerokości nie mniejszej niż 60 mm, zgodnie z rys. 5b,
- masą szpachlową PROMAT[®], zgodnie z rys. 5c.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Materiały i wyroby

3.1.1. Płyty ogniochronne. Zastosowane w kanałach kablowych systemu PROMATECT® płyty ogniochronne PROMATECT® - L500 i PROMATECT® - H powinny spełniać wymagania Europejskich Aprobat Technicznych odpowiednio: ETA - 06/0218 i ETA - 06/0206.

3.1.2. Łączniki mocujące. Łączniki mocujące: zszywki, wkręty, kotwy powinny spełniać wymagania dotyczące wymiarów zamieszczone w tabelicy 2 oraz być dopuszczone do obrotu. Powłoka antykorozyjna na łącznikach powinna być dostosowana do stopnia agresywności środowiska (wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001), w którym kanał kablowy będzie eksploatowany.

3.1.3. Masy ogniochronne. Masy ogniochronne PROMASTOP® - Coating i PROMASEAL® - Mastic powinny spełniać wymagania Aprobat Technicznych ITB odpowiednio: AT-15-3656/2007 i AT-15-4968/2007.

3.1.4. Kratki wentylacyjne. Kratki wentylacyjne PROMASEAL® powinny spełniać wymagania Aprobaty Technicznej ITB AT-15-5051/2008.

3.1.1. Masa szpachlowa. Masa szpachlowa Promat® powinna spełniać wymagania normy PN-EN 13279-1:2009.

3.2. Klasyfikacja ogniowa

Kanały kablowe systemu PROMATECT®, wykonane zgodnie z wymaganiami podanymi w p. 2.2, powinny zapewniać utrzymanie ciągłości dostaw energii elektrycznej lub przekazu sygnału w warunkach pożaru standardowego co najmniej przez:

- 30 min - przy grubości ścianek kanału 25 mm,
- 60 min - przy grubości ścianek kanału 40 mm,
- 90 min - przy grubości ścianek kanału 55 mm,
- 120 min - przy grubości ścianek kanału 70 mm.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

4.1. Pakowanie

Wyroby wchodzące w skład zestawu do wykonywania kanałów kablowych systemu PROMATECT® powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producentów oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcjami Producentów. Opakowania powinny zabezpieczać wyroby przed uszkodzeniem lub zniszczeniem.

Do każdego opakowania powinna być dołączona informacja, zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę wyrobu,
- nazwę i adres producenta,
- okres przydatności do użycia, jeżeli jest określony,
- warunki przechowywania i transportu,
- przeznaczenie i zakres stosowania,
- numer Aprobataj Technicznej ITB AT-15-6889/2011,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198/2004, poz. 2041).

4.2. Przechowywanie

Opakowania z wyrobami wg p. 4.1 należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed zniszczeniem lub uszkodzeniem, określony w instrukcji przechowywania opracowanej przez producenta.

4.3. Transport

Opakowania z wyrobami wg p. 4.1 należy transportować w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem lub zniszczeniem, określony w instrukcji transportowania opracowanej przez producenta, uwzględniającej polskie przepisy obowiązujące w transporcie drogowym i kolejowym przy przewożeniu tego typu wyrobów.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881 z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6889/2011 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności zestawu wyrobów objętych Aprobata Techniczną ITB AT-15-6889/2011 dokonuje producent (lub jego upoważniony przedstawiciel), mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, stosując system 1.

W przypadku systemu 1 oceny zgodności, producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6889/2011, jeżeli akredytowana jednostka certyfikująca wydała certyfikat zgodności wyrobu na podstawie:

a) zadania producenta:

- zakładowej kontroli produkcji,
- uzupełniających badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań obejmującym badania podane w p. 5.4.

b) zadania akredytowanej jednostki:

- wstępnego badania typu,
- wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
- ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem zestawu wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje ustalenie czasu zapewnienia ciągłości dostaw energii elektrycznej lub przekazu sygnału w warunkach pożaru, na podstawie badań ogniowych.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych zestawu wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie wyrobów składowych i materiałów,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6889/2011. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

Badania wyrobów wchodzących w skład zestawu objętego niniejszą Aprobata Techniczną powinny być wykonywane zgodnie z:

- ETA-06/0206 – w przypadku ogniochronnych płyt PROMATECT®-H,
- ETA-06/0218 – w przypadku ogniochronnych płyt PROMATECT®-L500,
- AT-15-3656/2007 – w przypadku masy ogniochronnej PROMASTOP®-Coating,
- AT-15-4968/2007 – w przypadku masy ogniochronnej PROMASEAL®-Mastic,
- AT-15-5051/2008 – w przypadku kratki wentylacyjnych PROMASEAL®,
- PN-EN 13279-1:2009 – w przypadku masy szpachlowej PROMAT®.

5.5. Częstotliwość badań

Częstotliwość badań powinna być zgodna z określoną w normie lub Aprobatach Technicznych podanych w p. 5.4.

5.6. Metody badań

Metody badań wyrobów wchodzących w skład zestawu objętego niniejszą Aprobata Techniczną powinny być zgodne z określonymi w normie lub Aprobatach Technicznych podanych w p. 5.4.

5.6.1. Badanie odporności ogniowej. Badanie odporności ogniowej obejmuje sprawdzenie czasu zapewnienia utrzymania ciągłości dostaw energii elektrycznej lub przekazu sygnału w warunkach pożaru przez kable i przewody obudowane kanałem kablowym systemu PROMATECT®. Badania należy przeprowadzić wg Procedury Badawczej ITB nr LP-39.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-6889/2011 zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-6889/2005.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-6889/2011 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów do wykonywania ogniochronnych kanałów kablowych w systemie PROMATECT® do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881 z późniejszymi zmianami), zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6889/2011 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wnioskodawcy wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo Własności Przemysłowej (DzU Nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta zestawu wyrobów do wykonywania ogniochronnych kanałów kablowych w systemie PROMATECT® od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów objętych Aprobata, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie i prawidłową jakość wbudowania.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów do wykonywania ogniochronnych kanałów kablowych w systemie PROMATECT® należy zamieszczać informację o udzielonej temu zestawowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-6889/2011.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6889/2011 jest ważna do 30 grudnia 2016 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

Koniec

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

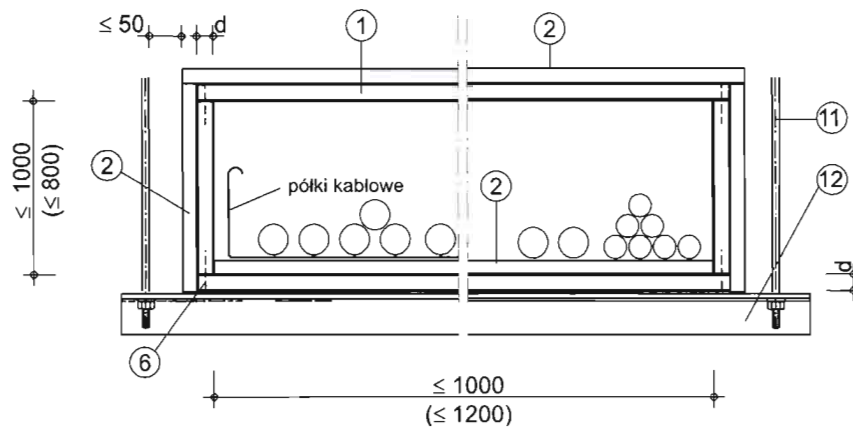
PN-EN 1363-1: 2001	<i>Badanie odporności ogniowej -- Część 1: Wymagania ogólne</i>
PN-EN 13501-2+A1: 2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków -- Część 2: Klasyfikacja na podstawie badań odporności ogniowej, z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej</i>
PN-EN 1993-1-2: 2007	<i>Eurokod 3: Projektowanie konstrukcji stalowych -- Część 1-2. Reguły ogólne -- Obliczanie konstrukcji z uwagi na warunki pożarowe</i>
PN-EN 13279-1:2009	<i>Społwa gipsowe i tynki gipsowe -- Część 1: Definicje i wymagania</i>
PN-N-03010:1983	<i>Statystyczna kontrola jakości -- Losowy wybór jednostek produktu do próbek</i>
Procedura Badawcza ITB Nr LP-39	<i>Badanie odporności ogniowej instalacji użytkowych -- Badania ciągłości dostaw energii i sygnału w warunkach pożaru</i>
AT-15-3656/2007	<i>Masa ogniochronna PROMASTOP®-Coating do uszczelniania przejść instalacyjnych, szczelin i dylatacji</i>
AT-15-4968/2007	<i>Masy ogniochronne PROMASEAL® - Mastic i PROMASEAL® - Mastic BSK do uszczelniania szczelin i dylatacji oraz przejść instalacyjnych</i>
AT-15-5051/2008	<i>Przeciwpożarowe kratki wentylacyjne PROMASEAL®</i>
ETA-06/0218	<i>Płyty ogniochronne PROMATECT®-L500</i>
ETA-06/0206	<i>Płyty ogniochronne PROMATECT®-H</i>

Raporty z badań i oceny

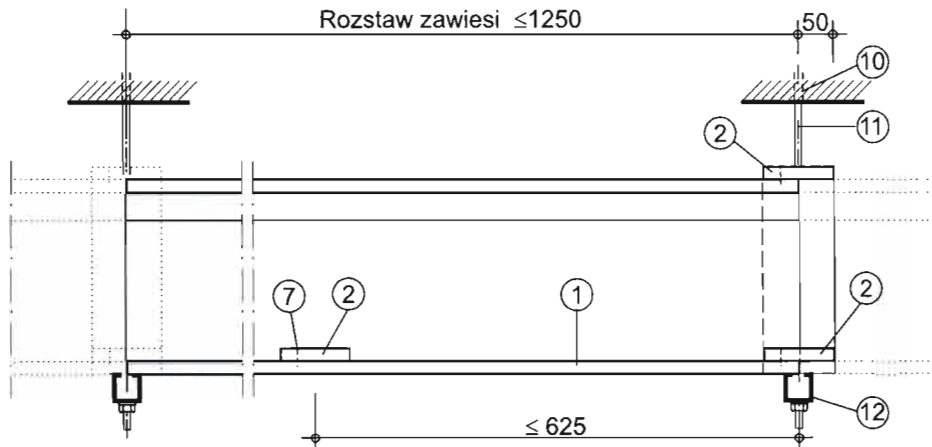
1. Klasyfikacja kanałów kablowych służących zapewnieniu ciągłości dostaw energii i sygnału w warunkach pożaru - praca nr NP-1189.1/A/04/MŁ - Zakład Badań Ogniowych ITB
2. Ocena kanałów kablowych służących zapewnieniu ciągłości dostawy energii elektrycznej lub przekazu sygnału w warunkach pożaru - praca nr 1633/01/R23NP - Zakład Badań Ogniowych ITB

RYSUNKI

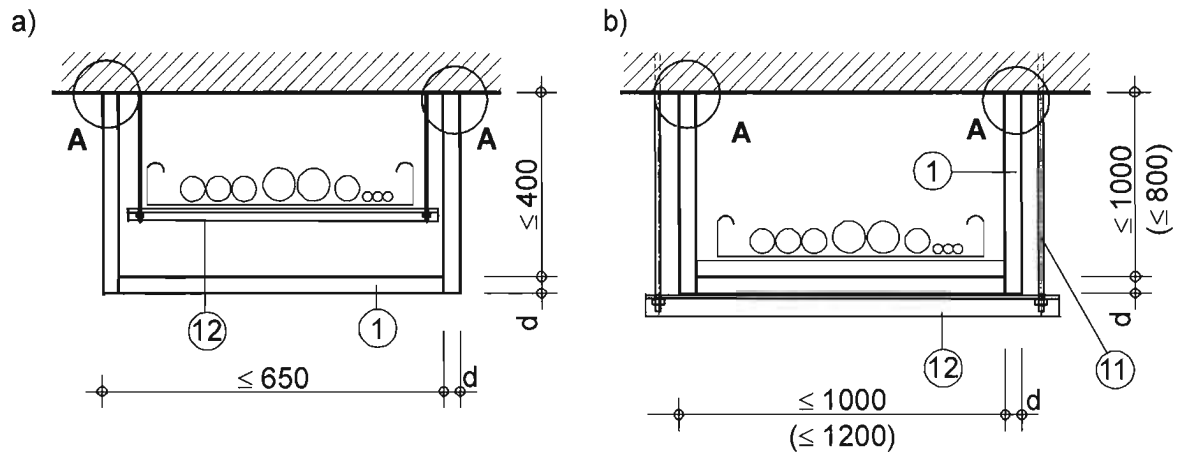
1. Kanał kablowy czterościenny z płyt PROMATECT®-L500 - przekrój poprzeczny	15
2. Kanał kablowy czterościenny z płyt PROMATECT®-L500 - przekrój podłużny	15
3. Kanał kablowy trójścienny z płyt PROMATECT®-L500 - przekroje poprzeczne	16
4. Kanał kablowy dwuścienny z płyt PROMATECT®-L500 - przekroje poprzeczne	16
5. Kanał kablowy jednościenny z płyt PROMATECT®-L500 - przekroje poprzeczne	17
6. Połączenia płyt w narożu kanału kablowego	18
7. Połączenia segmentów kanału kablowego	18
8. Szczegół A - połączenia kanału kablowego ze ścianą lub stropem	19
9. Przejścia kanału kablowego przez przegrody - sposoby uszczelnień	20
10. Przejście kabla przez ścianę kanału kablowego	21
11. Otwór rewizyjny w ścianie kanału kablowego	21
12. Kratka wentylacyjna w ścianie kanału kablowego	22
13. Oznaczenia stosowane na rysunkach 1÷ 12	23



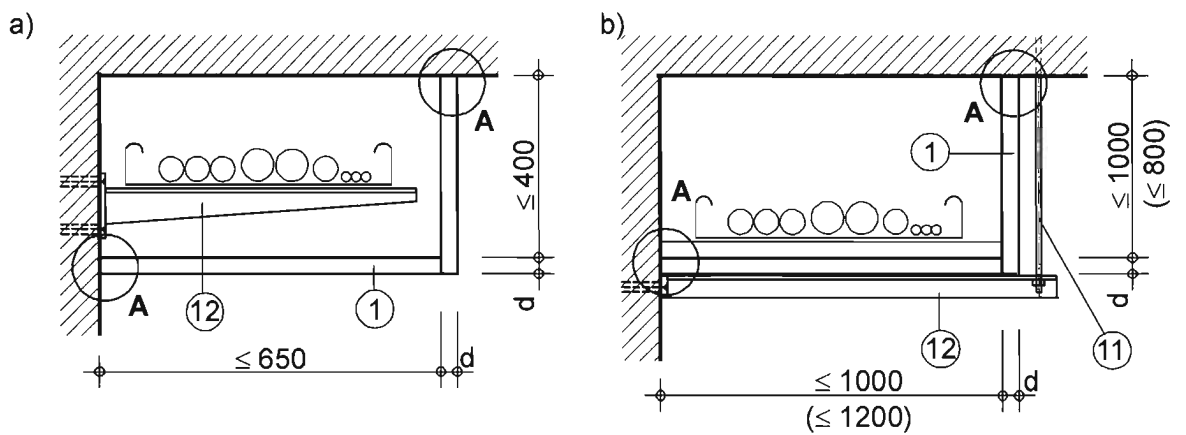
Rys. 1. Kanał kablowy czterościenny z płyt PROMATECT®-L500 - przekrój poprzeczny



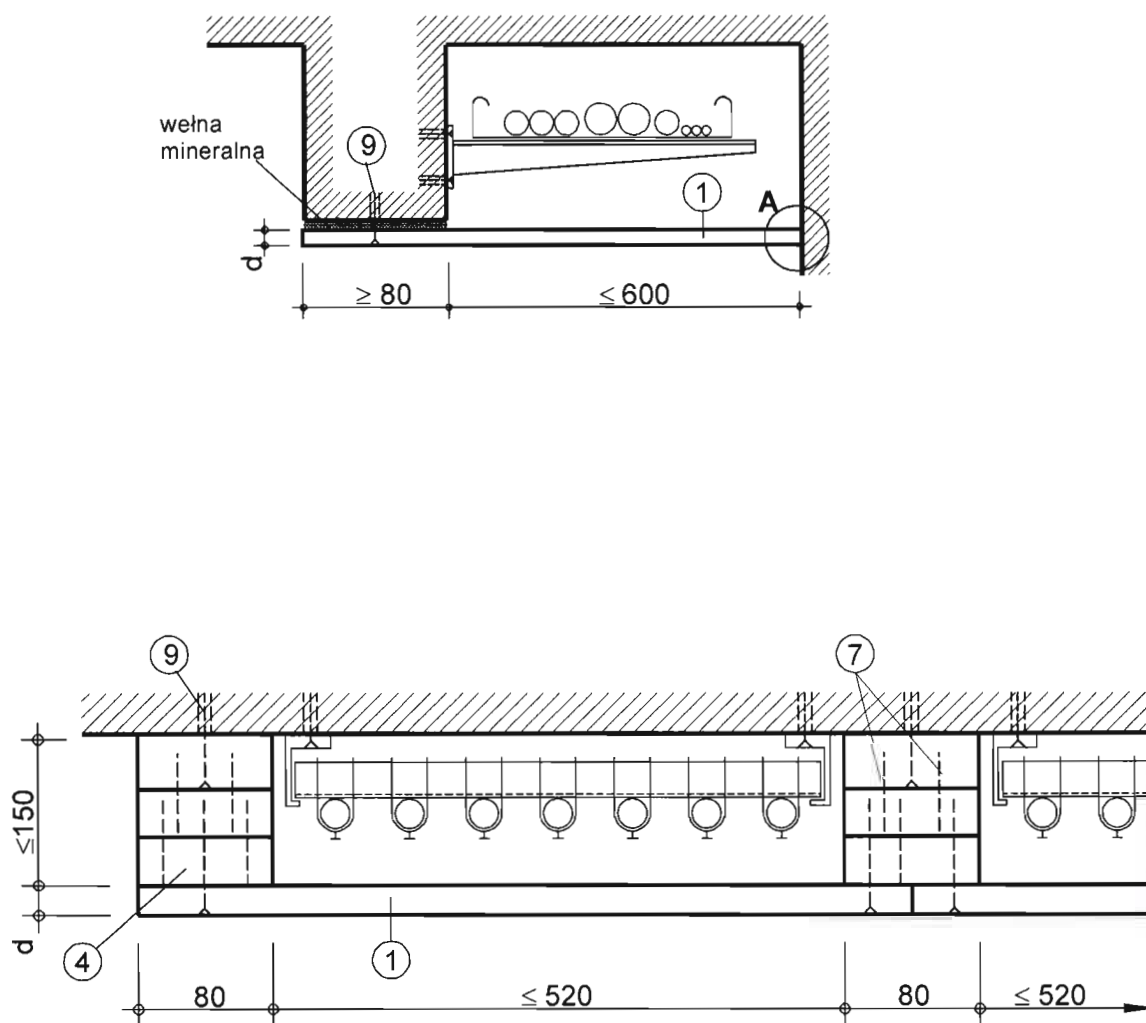
Rys. 2. Kanał kablowy czterościenny z płyt PROMATECT®-L500 - przekrój podłużny



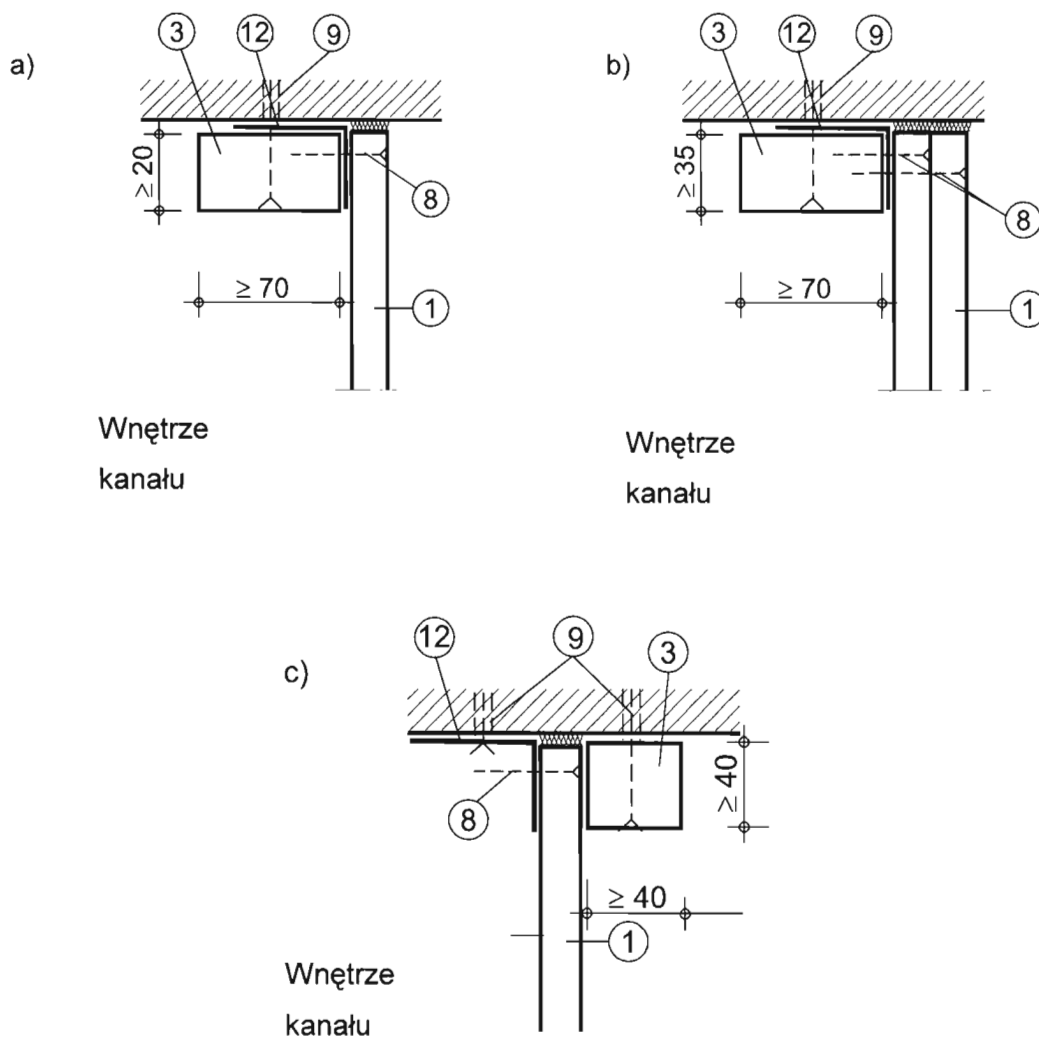
Rys. 3. Kanał kablowy trójścienny z płyt PROMATECT®-L500 - przekroje poprzeczne



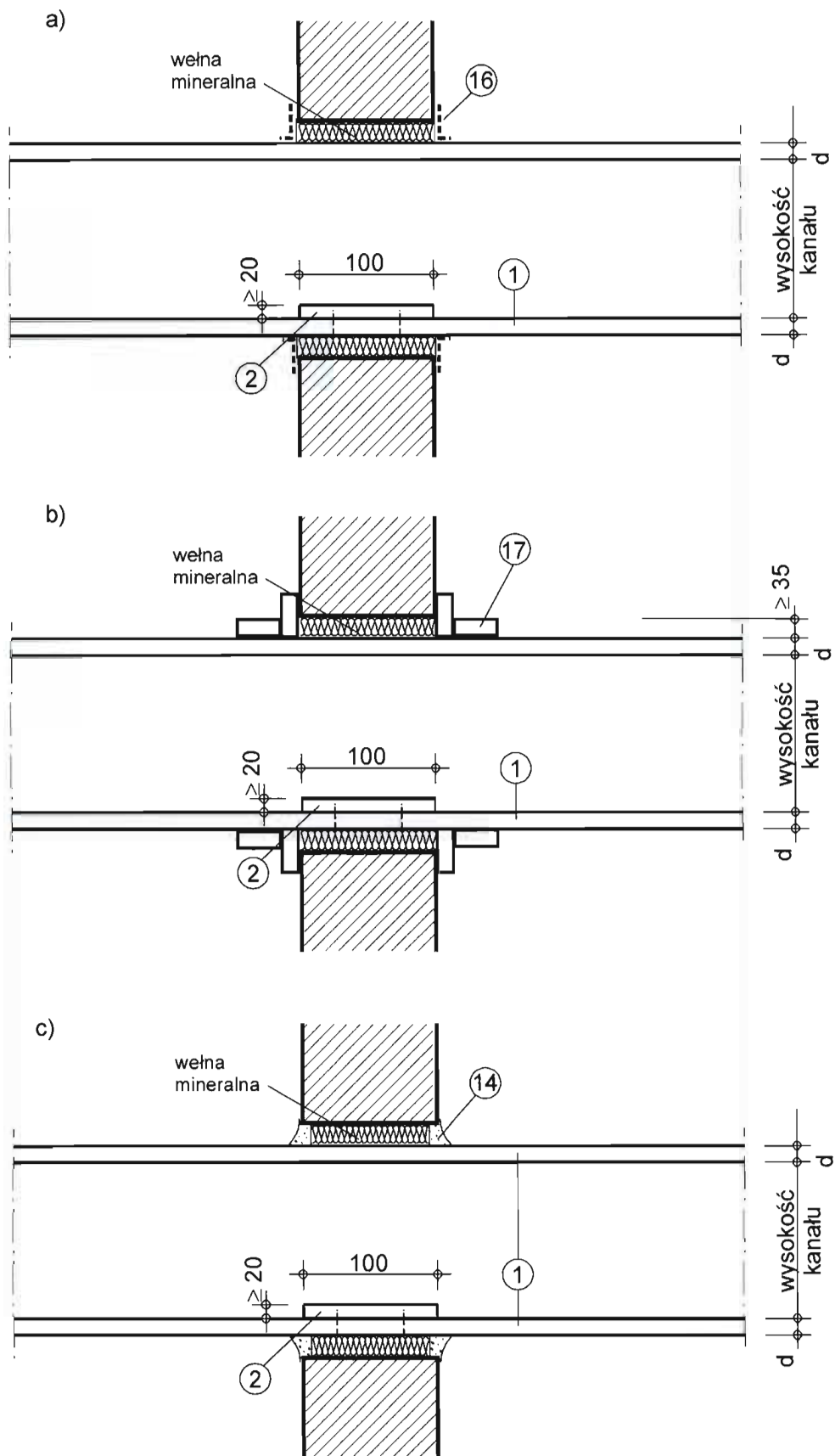
Rys. 4. Kanał kablowy dwuścienny z płyt PROMATECT®-L500 - przekroje poprzeczne



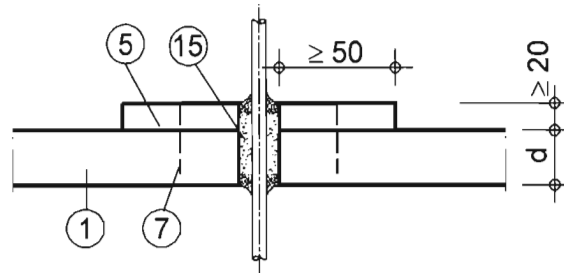
Rys. 5. Kanał kablowy jednościenny z płyt PROMATECT®-L500 - przekroje poprzeczne



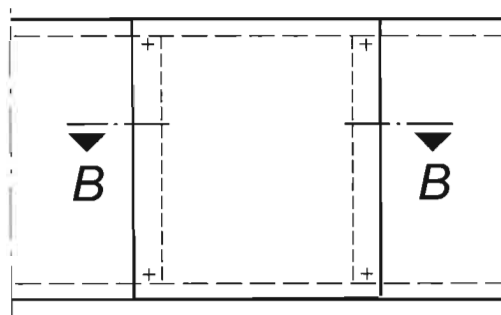
Rys. 8. Szczegół A - połączenia kanału kablowego ze ścianą lub stropem



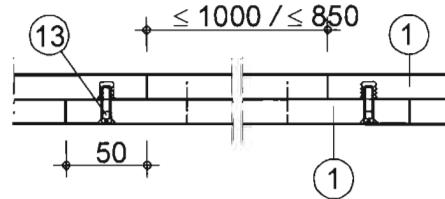
Rys. 9. Przejścia kanału kablowego przez przegrody – sposoby uszczelnień



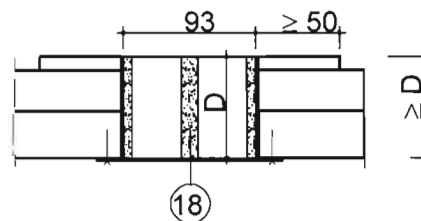
Rys. 10. Przeście kabla przez ścianę kanału kablowego



Przekrój B-B



Rys. 11. Otwór rewizyjny w ścianie kanału kablowego



Rys. 12. Kratka wentylacyjna w ścianie kanału kablowego

Oznaczenie wyrobów na rys. 1 ÷ 12	Wyroby	Wymagania dla wyrobów w zależności od czasu zachowania ciągłości dostawy energii elektrycznej lub przekazu sygnału w warunkach pożaru			
		30 min.	60 min.	90 min.	120 min.
1	Grubości płyt PROMATECT®-L500 dla ścian kanałów, mm	25	40 lub 2 x 20	55, 25 + 30 lub 20 + 35	70 lub 35 + 35
2	Grubość płyt PROMATECT®-H lub PROMATECT®-L500 o szerokości ≥ 100 mm, mm	≥ 20			
3	Grubości płyt PROMATECT®-H lub PROMATECT®-L500 o szerokości nie mniejszej niż 70 mm, mm, dla kanałów o przekroju: a) $\leq 650 \times 400$ mm, b) $> 650 \times 400$ mm	≥ 20 mm ≥ 20 mm	≥ 20 mm ≥ 20 mm	≥ 20 mm ≥ 35 mm	≥ 35 mm ≥ 40 mm
4	Grubość płyt PROMATECT®-L500 lub PROMATECT®-H o szerokości ≥ 80 mm, mm	≥ 20			
5	Grubość płyty PROMATECT®-L500 o szerokości nie mniejszej niż 50 mm, mm	≥ 20			
6	Zszywki stalowe (rozstaw ≤ 150 mm) lub wkręty stalowe (rozstaw ≤ 150 mm)	$\geq 60/11,2/1,53$ $\geq 4,0 \times 60$	$\geq 70/12,2/2,03$ $\geq 4,2 \times 70$	$\geq 80/12,2/2,03$ $\geq 4,2 \times 80$	$\geq 70/12,2/2,03$ $\geq 4,2 \times 70$
7	Zszywki stalowe (rozstaw ≤ 150 mm) lub wkręty stalowe (rozstaw ≤ 150 mm)	$\geq 28/10,7/1,2$ $\geq 3,5 \times 35$	$\geq 38/10,7/1,2$ $\geq 3,5 \times 40$	$\geq 38/10,7/1,2$ $\geq 3,5 \times 40$	$\geq 63/11,2/1,53$ $\geq 3,5 \times 40$
8	Wkręty (rozstaw ≤ 200 mm)	$\geq 4,0 \times 60$	$\geq 4,2 \times 80$	$\geq 4,8 \times 90$	$\geq 4,8 \times 90$
9	Kotwa stalowa (rozstaw ≤ 300 mm)	M6 ÷ M8	$\geq M8$	$\geq M8$	$\geq M8$
10	Stalowa tuleja kotwiąca	M8 ÷ M12	M8 ÷ M14	M8 ÷ M14	M8 ÷ M20
11	Wieszak - pręt gwintowany:	M8 ÷ M12	M8 ÷ M14	M8 ÷ M14	M8 ÷ M20
12	Kątownik z blachy stalowej: - w kanałach w wym. $\leq 650 \times 400$ mm - kanałach w wym. $> 650 \times 400$ mm	$\geq 40/40/1$ $\geq 40/40/2$	$\geq 40/40/1$ $\geq 40/40/2$	$\geq 40/40/1$ $\geq 40/40/2$	$\geq 40/40/1$ $\geq 40/40/2$
13	Wkręty montażowe	$\geq 4,0 \times 35$	$\geq 4,0 \times 60$	$\geq 4,0 \times 45$	$\geq 4,0 \times 70$
14	Masa szpachlowa PROMAT®	-	-	-	-
15	Masa ogniochronna PROMASEAL®-Mastic	-	-	-	-
16	Masa ogniochronna PROMASTOP®-Coating	-	-	-	-
17	Pasma PROMATECT® L500	≥ 25 mm	≥ 35 mm	≥ 35 mm	≥ 35 mm
18	Kratka wentylacyjna PROMASEAL, grubości, mm	35 mm	45 mm	60 mm	75 mm

Rys. 13. Oznaczenia stosowane na rysunkach 1 ÷ 12